



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

LINEWOOL

ОТ КОМПАНИИ

DEKATERM

LINEWOOL

Предприятие по выпуску теплоизоляционных изделий основано в 2000 году.

Линия по производству минераловатной теплоизоляции на основе горных пород базальтовой группы под маркой «LINEWOOL» запущена в 2015 году и за короткий срок заняла лидирующие позиции на российском рынке в области производства технической изоляции на основе каменной ваты.

ПРЕДПРИЯТИЕ "DEKATERM" ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ СОВРЕМЕННОЙ ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ «LINEWOOL» ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НОВЫХ И РЕКОНСТРУКЦИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ:

Цилиндры теплоизоляционные без покрытия

Цилиндры теплоизоляционные кашированные

Цилиндры теплоизоляционные с покрывным слоем из оцинкованной стали

Цилиндры теплоизоляционные с покрывным слоем из нержавеющей стали

Цилиндры теплоизоляционные с покрывным слоем из алюминия

Цилиндры высокотемпературные

Маты ламельные

Маты прошивные

Каркасные кольца

Фасонные элементы

Муллитокремнеземистые плиты и рулонные материалы

Коалиновые плиты и рулонные материалы

Огнеупорные клеющие составы

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА «LINEWOOL» ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗНЫХ ТИПОВ:

технологические трубопроводы разных отраслей промышленности (в том числе пищевой);

трубопроводы внешних и внутренних теплосетей;

газопроводы и нефтепроводы;

трубопроводы строительных комплексов, предприятий ЖКХ и жилого строительства.

теплоизоляция дымоходов, воздухопроводов, вентиляции;

высокотермической изоляции печей и котлов

Теплоизоляционные изделия под торговой маркой «LINEWOOL» производятся на оборудовании, соответствующем всем современным требованиям и стандартам, с применением сырья и технологий, позволяющих создавать и сохранять надежную систему теплоизоляции в любой отрасли, а индивидуальный подход сотрудников к каждому заказчику гарантируют высокоэффективное решение любой задачи. Наше предприятие всегда предоставляет покупателю возможность выбора материала, удовлетворяющего его потребности.

Работая с Dekaterm – Вы всегда будете уверены в качестве продукции и надежности профессионального партнера проверенного временем.

ЦИЛИНДРЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Цилиндры минераловатные Dekaterm LINEWOOL на синтетическом связующем представляют собой полые изделия, которые изготавливаются из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Цилиндры LINEWOOL имеют сплошной продольный разрез по одной стороне и соответствующий ему надрез изнутри на противоположной стороне*. В месте разреза находится замок тип «шип-паз» для удобного монтажа на трубопроводе.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ ДАННЫХ ЦИЛИНДРОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

**высокие
теплоизоляционные
свойства**

**требует
дополнительного
покрывного слоя**

**рекомендуется
применять на внутренних
трубопроводах.**



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Материал	-	каменная вата
Класс горючести	-	НГ
Плотность материала	кг/м ³	90-200
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до +450
Теплопроводность в сухом состоянии:	Вт/(м*К)	
При + 25 °С		0,036
При + 125 °С		0,051
При + 400 °С		0,154
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее 18
Прочность на отрыв слоев	кПа	не менее 7
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Теплоизоляционные цилиндры Dekaterm LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 90 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 20 мм. Цилиндры выпускаются на все типовые диаметры трубопроводов от 12 до 1220 мм.**

Поставка цилиндров осуществляется в отрезках длиной по 1 м или 1,2 м.

* в зависимости от типоразмера цилиндра может иметь более 2-х разрезов, в целях сокращения расходов на грузоперевозку.

** возможно изготовление любых типоразмеров по техническому заданию заказчика.

ЦИЛИНДРЫ КАШИРОВАННЫЕ

Цилиндры минераловатные на синтетическом связующем представляют собой полые изделия, которые изготавливаются из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы, с покрывным слоем из алюминиевой армированной фольги. Кашированные цилиндры Dekaterm LINEWOOL имеют сплошной продольный разрез по одной стороне и соответствующий ему надрез изнутри на противоположной стороне*. В месте разреза находится замок тип «шип-паз» для удобного монтажа на трубопроводе.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ КАШИРОВАННЫХ ЦИЛИНДРОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

**эстетический
внешний вид**

**защита от воздействия
окружающей среды**

**рекомендуется применять на
внутренних трубопроводах**



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Материал	-	каменная вата
Класс горючести	-	Г1
Плотность материала	кг/м ³	90-200
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до + 450
Теплопроводность в сухом состоянии:	Вт/(м*К)	
При + 25 °С		0,036
При + 125 °С		0,051
При + 400 °С		0,154
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПА	не менее 18
Прочность на отрыв слоев	кПА	не менее 7
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Теплоизоляционные цилиндры DEKATERM LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 90 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 20 мм. Цилиндры выпускаются на все типовые диаметры трубопроводов от 12 до 1220 мм.**

Поставка цилиндров осуществляется в отрезках длиной по 1 м или 1,2 м.

* в зависимости от типоразмера цилиндра может иметь более 2-х разрезов, в целях сокращения расходов на грузоперевозку.

** возможно изготовление любых типоразмеров по техническому заданию заказчика.

ЦИЛИНДРЫ С ПОКРЫВНЫМ СЛОЕМ

Цилиндры минераловатные на синтетическом связующем представляют собой полые изделия, которые изготавливаются из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы, с покрывным слоем из оцинкованной стали, нержавеющей стали, алюминия.

Теплоизоляционные цилиндры LINEWOOL имеют сплошной продольный разрез по одной стороне и соответствующий ему надрез изнутри на противоположной стороне*. В месте разреза находится замок тип «шип-паз» для удобного монтажа на трубопроводе.

Покрывной слой из оцинкованной, нержавеющей стали или рулонного алюминия выполняется в виде кожуха (обечайки). Толщина рулонного материала от 0,35 – 1,2 мм. Рабочая ширина кожуха от 0,98 – 1,23 м на прямых участках.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ ДАННЫХ ЦИЛИНДРОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

эстетический внешний вид

надежная защита от воздействия окружающей среды

защита от механических повреждений

рекомендуется применять на наружных трубопроводах



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Материал	-	каменная вата
Класс горючести	-	НГ
Плотность материала	кг/м ³	90-200
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до + 450
Теплопроводность в сухом состоянии:	Вт/(м*К)	
При + 25 °С		0,036
При + 125 °С		0,051
При + 400 °С		0,154
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее 18
Прочность на отрыв слоев	кПа	не менее 7
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Теплоизоляционные цилиндры DEKATERM LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 90 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 20 мм. Цилиндры выпускаются на все типовые диаметры трубопроводов от 12 до 1220 мм.**

Поставка цилиндров осуществляется в отрезках длиной по 1 м или 1,2 м.

* в зависимости от типоразмера цилиндра может иметь более 2-х разрезов, в целях сокращения расходов на грузоперевозку.

** возможно изготовление любых типоразмеров по техническому заданию заказчика.

Теплоизоляционные фасонные элементы LINEWOOL на синтетическом связующем изготавливаются из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы в виде отдельных сегментов.

Имеют сплошной продольный разрез по одной стороне и соответствующий ему надрез изнутри на противоположной стороне*. В месте разреза находится замок тип «шип-паз» для удобного монтажа. Изготавливаются с углом наклона 45°, 90° градусов, предусмотрена возможность производства нестандартной продукции.

Отводы и тройники LINEWOOL производятся без покрытия, либо могут быть кашированы алюминиевой армированной фольгой, а также с покрывным слоем из оцинкованной или нержавеющей стали, алюминия.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ ДАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

повторяют геометрию изолируемого объекта

эстетический внешний вид

снижение времени монтажа

защита от механических повреждений и воздействия окружающей среды



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Материал	-	каменная вата
Класс горючести		
- кашированные	-	Г1
- некашированные	-	НГ
Плотность материала	кг/м ³	90-200
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до + 450
Теплопроводность в сухом состоянии:		
При + 25 °С		0,036
При + 125 °С	Вт/(м*К)	0,051
При + 400 °С		0,154
Прочность на сжатие при 10 % деформации	кПа	не менее 18
Прочность на отрыв слоев	кПа	не менее 7
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Фасонные теплоизоляционные элементы DEKATERM LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 90 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 20 мм. элементы выпускаются на все типовые диаметры трубопроводов от 12 до 1220 мм.**

* в зависимости от типоразмера цилиндра может иметь более 2-х разрезов, в целях сокращения расходов на грузоперевозку.

** возможно изготовление любых типоразмеров по техническому заданию заказчика.

МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Маты лёгкие минераловатные на синтетическом связующем, изготовленные из каменной ваты на основе базальтовых пород. Маты из каменной ваты LINEWOOL предназначены для тепловой изоляции технологического и энергетического оборудования, тепловых сетей, магистральных и промышленных трубопроводов, воздухопроводов, дымовых труб.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ ДАННЫХ МАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

Хорошие теплоизоляционные свойства

Обеспечивают отличную звукоизоляцию

Обладают водоотталкивающими свойствами

Требуют дополнительного покрывного слоя

Низкая стоимость



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТОВ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Тип мата	-	прошивной с обкладкой из гальванизированной сетки
Материал	-	каменная вата
Класс горючести	-	НГ
Плотность материала	кг/м ³	50-100
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до + 570
Теплопроводность в сухом состоянии:	Вт/(м*К)	
При + 25 °С		0,036
При + 125 °С		0,055
При + 300 °С		0,093
Водопоглощение при полном погружении по объему	%	Не более 1 %
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Теплоизоляционные маты LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 50 до 100 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 40 до 100 мм. Маты имеют серийные типовые размеры в длину от 3000 до 6000 мм.

МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛАМЕЛЬНЫЕ

Маты ламельные лёгкие минераловатные на синтетическом связующем, изготовленные из каменной ваты на основе базальтовых пород. Ламельный мат LINEWOOL это тепло-звукоизоляционный мат, который формируется из полос минеральных волокон, приклеенных клеем к армированной фольге. Таким образом получается продукт который имеет повышенную прочность на сжатие по сравнению с традиционными матами, также он имеет меньшую деформацию во время монтажа.

ОТЛИЧИТЕЛЬНОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ ДАННЫХ МАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ:

**Хорошие
теплоизоляционные
свойства**

**Обеспечивают
отличную
звукоизоляцию**

**Возможность
применения
вне помещений**

**Обладают
водоотталкивающими
свойствами**

**Низкая
стоимость**



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТОВ СОГЛАСНО ТУ 5769-001-75488671-2015

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Тип мата	-	ламельный
Материал	-	каменная вата
Класс горючести	-	Г1
Плотность материала	кг/м ³	30-50
Диапазон рабочих температур	°С	-180 до + 300
Теплопроводность в сухом состоянии:	Вт/(м*К)	
При + 25 °С		0,037
При + 125 °С		0,054
При + 300 °С		0,099
Водопоглощение при полном погружении по объему	%	Не более 1 %
Паропроницаемость	мг/м ² *Ч*Па	не менее 0,3

Теплоизоляционные маты DEKATERM LINEWOOL изготавливаются фактической плотностью от 35 до 50 кг/м³ с толщиной изоляционного слоя от 20 до 100 мм. Маты имеют серийные типовые размеры в длину от 3000 до 10000 мм.