
М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ**СОРТАМЕНТ****ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ****Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ**Сортамент**Hot-rolled steel sheets.
Dimensions**ГОСТ
19903-74****Дата введения 01.01.76**

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготавливаемого в листах, должны соответствовать указанным в табл. 1, в рулонах - в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО,

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл. 1, без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл. 1, - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл. 1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем

интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл. [3](#) и [4](#).

Таблица 1

MM

[illegible]

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине																																						
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800		
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11; 11,5; 12; 12,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13; 13,5; 14; 14,5; 15; 15,5; 16; 16,5; 17; 17,5; 18; 18,5; 19; 19,5; 20; 20,5; 21; 21,5; 22; 22,5; 23; 23,5; 24; 24,5; 25; 25,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	-
26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 34; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 52; 55; 58; 60; 62; 65; 68; 70; 72; 75; 78; 80; 82; 85;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500	2500	2500	3000	3000	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3200	3400	3600	3600	3600	-

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине																																					
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800	
87; 90; 92; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 125; 130; 135; 140; 145; 150; 155; 160																																						
П р и м е ч а н и е . По требованию потребителя листовой прокат может изготавливаться других размеров, отличных от указанных в табл. 1.																																						

Таблица 2 мм

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
500	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
530	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
550	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0
600	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
630	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
650	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
670	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
700	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(710)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
750	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
800	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
850	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
900	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
950	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1000	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1100	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1250	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1400	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(1420)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1500	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1600	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0

Пр и м е ч а н и е . По требованию потребителя листовой прокат может изготавливаться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл. 2.

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине														
	от 500 до 750			св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	
75»	±0,08	±0,10	±0,08	±0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0,75»	±0,09	±0,11	±0,09	±0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0,90»	±0,10	±0,12	±0,10	±0,13	±0,12	±0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	
1,10»	±0,11	±0,13	±0,11	±0,14	±0,12	±0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	
1,20»	±0,12	±0,14	±0,12	±0,15	±0,12	±0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	
1,50»	±0,13	±0,15	±0,13	±0,16	±0,13	±0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	
2,00»	±0,14	±0,16	±0,14	±0,17	±0,14	±0,17	-	-	-	-	-	-	-	-	
2,50»	±0,15	±0,17	±0,15	±0,18	±0,15	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	
3,00»	±0,16	±0,18	±0,16	±0,19	±0,16	±0,19	-	-	-	-	-	-	-	-	
3,50»	±0,17	±0,19	±0,17	±0,20	±0,17	±0,20	-	-	-	-	-	-	-	-	
4,00»	±0,18	±0,20	±0,18	±0,21	±0,18	±0,21	-	-	-	-	-	-	-	-	
4,50»	±0,19	±0,21	±0,19	±0,22	±0,19	±0,22	-	-	-	-	-	-	-	-	
5,00»	±0,20	±0,22	±0,20	±0,23	±0,20	±0,23	-	-	-	-	-	-	-	-	
5,50»	±0,21	±0,23	±0,21	±0,24	±0,21	±0,24	-	-	-	-	-	-	-	-	
6,00»	±0,22	±0,24	±0,22	±0,25	±0,22	±0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	
6,50»	±0,23	±0,25	±0,23	±0,26	±0,23	±0,26	-	-	-	-	-	-	-	-	
7,00»	±0,24	±0,26	±0,24	±0,27	±0,24	±0,27	-	-	-	-	-	-	-	-	
7,50»	±0,25	±0,27	±0,25	±0,28	±0,25	±0,28	-	-	-	-	-	-	-	-	
8,00»	±0,26	±0,28	±0,26	±0,29	±0,26	±0,29	-	-	-	-	-	-	-	-	
8,50»	±0,27	±0,29	±0,27	±0,30	±0,27	±0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	
9,00»	±0,28	±0,30	±0,28	±0,31	±0,28	±0,31	-	-	-	-	-	-	-	-	
9,50»	±0,29	±0,31	±0,29	±0,32	±0,29	±0,32	-	-	-	-	-	-	-	-	
10,00»	±0,30	±0,32	±0,30	±0,33	±0,30	±0,33	-	-	-	-	-	-	-	-	
10,50»	±0,31	±0,33	±0,31	±0,34	±0,31	±0,34	-	-	-	-	-	-	-	-	
11,00»	±0,32	±0,34	±0,32	±0,35	±0,32	±0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	
11,50»	±0,33	±0,35	±0,33	±0,36	±0,33	±0,36	-	-	-	-	-	-	-	-	
12,00»	±0,34	±0,36	±0,34	±0,37	±0,34	±0,37	-	-	-	-	-	-	-	-	
12,50»	±0,35	±0,37	±0,35	±0,38	±0,35	±0,38	-	-	-	-	-	-	-	-	
13,00»	±0,36	±0,38	±0,36	±0,39	±0,36	±0,39	-	-	-	-	-	-	-	-	
13,50»	±0,37	±0,39	±0,37	±0,40	±0,37	±0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	
14,00»	±0,38	±0,40	±0,38	±0,41	±0,38	±0,41	-	-	-	-	-	-	-	-	
14,50»	±0,39	±0,41	±0,39	±0,42	±0,39	±0,42	-	-	-	-	-	-	-	-	
15,00»	±0,40	±0,42	±0,40	±0,43	±0,40	±0,43	-	-	-	-	-	-	-	-	
15,50»	±0,41	±0,43	±0,41	±0,44	±0,41	±0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	
16,00»	±0,42	±0,44	±0,42	±0,45	±0,42	±0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	
16,50»	±0,43	±0,45	±0,43	±0,46	±0,43	±0,46	-	-	-	-	-	-	-	-	
17,00»	±0,44	±0,46	±0,44	±0,47	±0,44	±0,47	-	-	-	-	-	-	-	-	
17,50»	±0,45	±0,47	±0,45	±0,48	±0,45	±0,48	-	-	-	-	-	-	-	-	
18,00»	±0,46	±0,48	±0,46	±0,49	±0,46	±0,49	-	-	-	-	-	-	-	-	
18,50»	±0,47	±0,49	±0,47	±0,50	±0,47	±0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	
19,00»	±0,48	±0,50	±0,48	±0,51	±0,48	±0,51	-	-	-	-	-	-	-	-	
19,50»	±0,49	±0,51	±0,49	±0,52	±0,49	±0,52	-	-	-	-	-	-	-	-	
20,00»	±0,50	±0,52	±0,50	±0,53	±0,50	±0,53	-	-	-	-	-	-	-	-	
20,50»	±0,51	±0,53	±0,51	±0,54	±0,51	±0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	
21,00»	±0,52	±0,54	±0,52	±0,55	±0,52	±0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	
21,50»	±0,53	±0,55	±0,53	±0,56	±0,53	±0,56	-	-	-	-	-	-	-	-	
22,00»	±0,54	±0,56	±0,54	±0,57	±0,54	±0,57	-	-	-	-	-	-	-	-	
22,50»	±0,55	±0,57	±0,55	±0,58	±0,55	±0,58	-	-	-	-	-	-	-	-	
23,00»	±0,56	±0,58	±0,56	±0,59	±0,56	±0,59	-	-	-	-	-	-	-	-	
23,50»	±0,57	±0,59	±0,57	±0,60	±0,57	±0,60	-	-	-	-	-	-	-	-	
24,00»	±0,58	±0,60	±0,58	±0,61	±0,58	±0,61	-	-	-	-	-	-	-	-	
24,50»	±0,59	±0,61	±0,59	±0,62	±0,59	±0,62	-	-	-	-	-	-	-	-	
25,00»	±0,60	±0,62	±0,60	±0,63	±0,60	±0,63	-	-	-	-	-	-	-	-	
25,50»	±0,61	±0,63	±0,61	±0,64	±0,61	±0,64	-	-	-	-	-	-	-	-	
26,00»	±0,62	±0,64	±0,62	±0,65	±0,62	±0,65	-	-	-	-	-	-	-	-	
26,50»	±0,63	±0,65	±0,63	±0,66	±0,63	±0,66	-	-	-	-	-	-	-	-	
27,00»	±0,64	±0,66	±0,64	±0,67	±0,64	±0,67	-	-	-	-	-	-	-	-	
27,50»	±0,65	±0,67	±0,65	±0,68	±0,65	±0,68	-	-	-	-	-	-	-	-	
28,00»	±0,66	±0,68	±0,66	±0,69	±0,66	±0,69	-	-	-	-	-	-	-	-	
28,50»	±0,67	±0,69	±0,67	±0,70	±0,67	±0,70	-	-	-	-	-	-	-	-	
29,00»	±0,68	±0,70	±0,68	±0,71	±0,68	±0,71	-	-	-	-	-	-	-	-	
29,50»	±0,69	±0,71	±0,69	±0,72	±0,69	±0,72	-	-	-	-	-	-	-	-	
30,00»	±0,70	±0,72	±0,70	±0,73	±0,70	±0,73	-	-	-	-	-	-	-	-	
30,50»	±0,71	±0,73	±0,71	±0,74	±0,71	±0,74	-	-	-	-	-	-	-	-	
31,00»	±0,72	±0,74	±0,72	±0,75	±0,72	±0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	
31,50»	±0,73	±0,75	±0,73	±0,76	±0,73	±0,76	-	-	-	-	-	-	-	-	
32,00»	±0,74	±0,76	±0,74	±0,77	±0,74	±0,77	-	-	-	-	-	-	-	-	
32,50»	±0,75	±0,77	±0,75	±0,78	±0,75	±0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	
33,00»	±0,76	±0,78	±0,76	±0,79	±0,76	±0,79	-	-	-	-	-	-	-	-	
33,50»	±0,77	±0,79	±0,77	±0,80	±0,77	±0,80	-	-	-	-	-	-	-	-	
34,00»	±0,78	±0,80	±0,78	±0,81	±0,78	±0,81	-	-	-	-	-	-	-	-	
34,50»	±0,79	±0,81	±0,79	±0,82	±0,79	±0,82	-	-	-	-	-	-	-	-	
35,00»	±0,80	±0,82	±0,80	±0,83	±0,80	±0,83	-	-	-	-	-	-	-	-	
35,50»	±0,81	±0,83	±0,81	±0,84	±0,81	±0,84	-	-	-	-	-	-	-	-	
36,00»	±0,82	±0,84	±0,82	±0,85	±0,82	±0,85	-	-	-	-	-	-	-	-	
36,50»	±0,83	±0,85	±0,83	±0,86	±0,83	±0,86	-	-	-	-	-	-	-	-	
37,00»	±0,84	±0,86	±0,84	±0,87	±0,84	±0,87	-	-	-	-	-	-	-	-	
37,50»	±0,85	±0,87	±0,85	±0,88	±0,85	±0,88	-	-	-	-	-	-	-	-	
38,00»	±0,86	±0,88	±0,86	±0,89	±0,86	±0,89	-	-	-	-	-	-	-	-	
38,50»	±0,87	±0,89	±0,87	±0,90	±0,87	±0,90	-	-	-	-	-	-	-	-	
39,00»	±0,88	±0,90	±0,88	±0,91	±0,88	±0,91	-	-	-	-	-	-	-	-	
39,50»	±0,89	±0,91	±0,89	±0,92	±0,89	±0,92	-	-	-	-	-	-	-	-	
40,00»	±0,90	±0,92	±0,90	±0,93	±0,90	±0,93	-	-	-	-	-	-	-	-	
40,50»	±0,91	±0,93	±0,91	±0,94	±0,91	±0,94	-	-	-	-	-	-	-	-	
41,00»	±0,92	±0,94	±0,92	±0,95	±0,92	±0,95	-	-	-	-	-	-	-	-	
41,50»	±0,93	±0,95	±0,93	±0,96	±0,93	±0,96	-	-	-	-	-	-	-	-	
42,00»	±0,94	±0,96	±0,94	±0,97	±0,94	±0,97	-	-	-	-	-	-	-	-	
42,50»	±0,95	±0,97	±0,95	±0,98	±0,95	±0,98	-	-	-	-	-	-	-	-	
43,00»	±0,96	±0,98	±0,96	±0,99	±0,96	±0,99	-	-	-	-	-	-	-	-	
43,50»	±0,97	±0,99	±0,97	±1,00	±0,97	±1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	
44,00»	±0,98	±1,00	±0,98	±1,01	±0,98	±1,01	-	-	-	-	-	-	-	-	
44,50»	±0,99	±1,01	±0,99	±1,02	±0,99	±1,02	-	-	-	-	-	-	-	-	
45,00»	±1,00	±1,02	±1,00	±1,03	±1,00	±1,03	-	-	-	-	-	-	-	-	
45,50»	±1,01	±1,03	±1,01	±1,04	±1,01	±1,04	-	-	-	-	-	-	-	-	
46,00»	±1,02	±1,04	±1,02	±1,05	±1,02	±1,05	-	-	-	-	-	-	-	-	
46,50»	±1,03	±1,05	±1,03	±1,06	±1,03	±1,06	-	-	-	-	-	-	-	-	
47,00»	±1,04	±1,06	±1,04	±1,07	±1,04	±1,07	-	-	-	-	-	-	-	-	
47,50»	±1,05	±1,07	±1,05	±1,08	±1,05	±1,08	-	-	-	-	-	-	-	-	
48,00»	±1,06	±1,08	±1,06	±1,09	±1,06	±1,09	-	-	-	-	-	-	-	-	
48,50»	±1,07	±1,09	±1,07	±1,10	±1,07	±1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	
49,00»	±1,08	±1,10	±1,08	±1,11	±1										

То л щ и н а пр ок ат а (л ис ты и ру ло ны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	П ов ы ше нн ая то чн ос ть пр ок ат ки	Н ор ма ль на я то чн ос ть пр ок ат ки	П ов ы ше нн ая то чн ос ть пр ок ат ки	Нормальна я точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальн ая точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальн ая точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальн ая точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальн ая точность прокатки		
20 » 1, 30 » 1, 30 » 1, 40 » 1, 40 » 1, 60 » 1, 60 » 1,	1	3	2	±0,15	±0,12	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
	±0,11	±0,14	±0,12	±0,15	±0,13	+0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
	±0,13	±0,15	±0,14	±0,17	±0,14	±0,18	-	-	-	-	-	-	-	-

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки		
80	±0,1	±0,1	±0,1	±0,17	+0,16	±0,18	±0,17	+0,20	-	-	-	-		
1,80	±0,4	±0,6	±0,5	±0,18	±0,17	±0,19	±0,18	±0,20	-	-	-	-		
2,00	±0,5	±0,7	±0,6	±0,19	±0,18	±0,20	±0,19	±0,21	-	-	-	-		
2,20	±0,6	±0,8	±0,7	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,22	±0,23	±0,25	-	-		
2,50	±0,1	±0,1	±0,1	±0,20	±0,19	±0,21	±0,20	±0,22						

[illegible]

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине														
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000		
	П	Н	П	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	
	ов	ор	ов												
	ы	ма	ы												
ше	ль	ше													
	н	на	н	ч	о	с	т	ь	п	р	о	к	а	т	ки
5»	40-	40+0	40+0	+0,20 -0,60	+0,10 -0,60	+0,25 -0,60	+0,20 -0,60	+0,40 -0,60	+0,25 -0,60	+0,45 -0,60	-	-	-	-	-
5,5»	0,50-	,10+	,10+												
7,5»	0,50-	0,60+	0,60+												
10,0»	0,80-	,10+	,10+												
12,0»	0,80-	,20+	,10+	+0,20 -0,80	+0,20 -0,80	+0,30 -0,80	+0,30 -0,80	+0,40 -0,80	+0,35 -0,80	+0,50 -0,80	-	+0,60 -0,80	-	-	+1,00 -0,80

Примечания:

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине													
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500		св. 1500 до 2000		св. 2000 до 2300		св. 2300 до 2700		св. 2700 до 3000	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.														
2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготавливают с предельными отклонениями по толщине:														
±0,14 мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;														
±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;														
±0,12 мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;														
±0,16 мм- » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;														
±0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;														
±0,17 мм- » шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;														
±0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;														
±0,17 мм -» нормальной точности прокатки;														
±0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;														
±0,18 мм -» нормальной точности прокатки;														
±0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;														
±0,19 мм -» нормальной точности прокатки.														

Таблица 4

мм

	Предельное отклонение по толщине проката		
	Св. 1000 до 1200	Св. 1200 до 1500	Св. 1500 до 1700
	+0,2	+0,2	+0,2
	-0,8	-0,8	-0,8
	+0,2	+0,2	+0,2
	-0,9	-0,9	-0,9
	+0,2	+0,3	+0,3
	-1,0	-1,0	-1,0
	+0,3	+0,4	+0,4
	-1,1	-1,1	-1,1
	+0,4	+0,5	+0,5
	-1,2	-1,2	-1,2
	+0,6	+0,6	+0,6
	-1,3	-1,3	-1,3
	-	+0,7	+0,7
	-	-1,6	-1,6
	-	+0,7	+0,7
	-	-2,2	-2,2
	-	+0,8	+0,8
	-	-2,5	-2,5
	-	+0,9	+1,0
	-	-2,7	-2,7
	-	+1,1	+1,1
	-	-3,1	-3,1
	-	+1,4	+1,4
	-	-3,5	-3,5
	-	+1,6	+1,6
	-	-3,8	-3,8
	-	+1,9	+2,0
	-	-4,2	-4,2

а авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений по толщине.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготавливаемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 5.

Таблица 5

мм

Ширина проката	Толщина проката	Предельное отклонение
	До 3,9	
	Св. 3,9 до 16	
	Св. 16 до 60 св. 60 до 100 св. 100 до 160	

Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2 % длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготавливаемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл. 5.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготавливаемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл. 6.

Таблица 6

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+10
Св. 1500		+15
До 2000	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 2000 до 6000		+25
» 6000		+35
До 3000	Св. 16 до 60	+15
Св. 3000 до 6000		+25
» 6000		+40
Все длины	Св. 60 до 100	+50
	» 100 » 160	+75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл. 7.

Таблица 7

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+15
Св. 1500		+20
До 4000	Св. 3,9	+20
Св. 4000		+25

(Измененная редакция, Изм. № 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготавливаемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл. 8.

13. Серповидность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м. По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготавливаемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и

длине.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 8

мм

Отклонение от плоскостности	Отклонение от плоскостности при толщине п
	0,4 - 1,4
	8
	10
	15
	20

ные в табл. 8, распространяются на листы из проката с $\sigma_b < 70$ кгс/мм², для листов из проката с $\sigma_b > 70$ кгс/мм² нормы устанавливаются в

стностью изготавливается по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготавливаемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл. 9.

Таблица 9

мм

Толщина проката	Ширина проката	Телескоп
	До 800 Св. 800	
	До 800 Св. 800	

н и е . По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не д

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

19. Ширина проката, изготавливаемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона. По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по [ГОСТ 26877](#).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21 - 23. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕННЫХ СКЛАДСКИХ РАЗМЕРОВ ЛИСТОВ

мм

Длина листового проката при ширине													
500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	
1200	710	1200	1400	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000	
	1420	1420				1420	2000						
1200		2000				2000							
	710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000	
1200	1420	2000				1420	2000					2500	
						2000							
1200	710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	1500	-	-	-	2000	
	1420	2000				1420	2000					2500	
-						2000							
	-	1420	2000	1420	1420	1420	1500			1800	1900	1800	
-		2000				2000	2000	1600	1700	2000		2000	
												2500	
-	-	1420		1420	1420	1420	1500	1600	1800	1800	2000	1800	
		2000	2000	2000	2000	2000	1600	2000	2000	2000		2000	
-							2000					2500	
	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1500		1500	
-							1600			1800		1800	
		2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
-							2200	2200	2200	2200	2200	2200	
							2500	2500	2500	2500	2500	2500	
-							2800	2800	2800	2800	2800	2800	
							3000	3000	3000	3000	3000	3000	
-							3500	3500	3500	3500	3500	3500	
							4000	4000	4000	4000	4000	4000	
-							4500	4500	4500	4500	4500	4500	
							5000	5000	5000	5000	5000	5000	
-							5500	5500	5500	5500	5500	5500	
							6000	6000	6000	6000	6000	6000	
-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600		1800			

Длина листового проката при ширине																	
500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000					
		2000	2000	2000	2000	2000	1600	2000	2000	2000	2000	2000					
					2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200					
					2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500					
					2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800					
					3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000					
					3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500					
					4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
					4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
					5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
					5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500					
					6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
					-	-	2000	2000	2000		1420	1600	1600				
										2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2200	2200	2200	2200	2200						2200	2200	2200					
2500	2500	2500	2500	2500						2500	2500	2500					
2800	2800	2800	2800	2800						2800	2800	2800					
3000	3000	3000	3000	3000						3000	3000	3000					
3500	3500	3500	3500	3500						3500	3500	3500					
4000	4000	4000	4000	4000						4000	4000	4000					
4500	4500	4500	4500	4500						4500	4500	4500					
5000	5000	5000	5000	5000						5000	5000	5000					
5500	5500	5500	5500	5500						5500	5500	5500					
6000	6000	6000	6000	6000						6000	6000	6000					
-	-	2000	2000	2000							1420	1600	1600				
					2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000					
					2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200					
					2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500					
					2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800					
					3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000					
					3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500					
					4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
					4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
					5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
					5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500					

Длина листового проката при ширине													
500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	
					6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение

Длина листового проката при ширине																
600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400	1420	1500	
2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
			2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
			2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
			2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
			3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
			2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
			2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
			2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
			3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
			7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000

Продолжение

мм

Длина листового проката при ширине																								
600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000	1100	1250	1400	1420	1500									
-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000								
			2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200							
			2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500							
			2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800							
			3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000							
			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500							
			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000							
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500							
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000							
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500							
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000							
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	6500							
																	7000							
																	7500							
																	8000							
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000									
										2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200		
										2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500		
										2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800		
										3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000		
										3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500		
										4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000		
										4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500		
										5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000		
										5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500		
										6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		
																				8000	8000			7000
																								7500
																								8000
																								9000
														1000										
														1100										

[illegible]

Продолжение

MM

[illegible]

Длина листового проката при ширине															
1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	
-	-	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	
		11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	
		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	
		2500	2500												
		2800	2800												
		3000	3000	3000	3000	3000									
		3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	
		4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
		4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
		5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
		5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	
		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
		6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	

Примечание. При поставке листов по форме № 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10 % от партии.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Голиков, Л.В. Меандров, И.С. Тришевский, И.С. Гринь, А.М. Мелешко, А.В. Дюбина, И.М. Козлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.06.74 № 1573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56 в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26877-91	20

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1625

7. ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в ноябре 1979 г., сентябре 1982 г., октябре 1983 г., июле 1985 г., июне 1986 г., сентябре 1988 г. (ИУС 12-79, 12-82, 2-84, 6-85, 9-86, 1-89)